

ภาคผนวกที่ 7.11

หนังสือสัญญาการให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Slag)

## **Service Agreement**

This Agreement is made and entered into as of 1<sup>st</sup> September 2022 by and between:

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00004, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand (hereinafter called "SISCO"), and

Siam Steel Mill Services Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal business at 177/1 Bangkok Union Insurance Building, 12<sup>th</sup> Floor, Unit 5, Surawongse Road, Kwaeng Suriyawongse, Khet Bangrak, Bangkok Metropolis, Thailand (hereinafter called "SSMS").

### **WITNESSETH**

Whereas SISCO produces steel at its steel mill facility located in Ban Mhor, Saraburi province (the "Steel Mill") and as a result of the process produces steel making slag and scrap, caster slag and scrap, caster and tundish Skulls and debris slag.

Whereas SSMS has technology and equipment to process the waste material arising from steel making and casting to recover ferrous scrap and construction industry products which are valuable products for reuse or sale.

Whereas, SISCO wishes SSMS to render service to process all steel making slag and scrap, caster slag and debris slag and SSMS is willing to render such service to SISCO as the sole steel mill service contractor on site at the Steel Mill.

Now therefore in consideration of the reasons recited above, and the mutual promises contained herein, and for other good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged by SISCO and SSMS, both parties agree as follows.

#### **1. Definitions**

- (a) "Steel Making Slag" shall mean by product generated during steel making process of electric arc furnace and steel casting process.
- (b) "Caster Slag" shall mean leftover material in the ladle after completion of steel casting process.
- (c) "Debris Slag" shall mean slag removed from the electric arc furnaces, the slag pit, the ladles, the tundish bay and the caster at the Steel Mill and consisting of slag, Skulls, and metal. (Special Skulls are not included in Debris Slag.)
- (d) "Breakout" shall mean steel or slag dumped on the floor or other areas or facilities of the Steel Mill as a result of a hole having been burned through the vessel in which such steel or slag had been contained.



- (e) “Processed Scrap” shall mean Debris Slag, tundish, caster slag, skull, and other waste materials arising from the electric arc furnace that has been processed by SSMS into processed scrap steel which shall be maximum sized 500 mm. X 500 mm. X 500 mm. and contain an average of at least 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G**.
- (f) “Skulls” shall mean Debris Slag consisting mostly of steel from ladles and tundishes. A normal Skull is produced from normal (good) operating practices.
- (g) “Special Skulls” shall mean a mass steel as arising from mis-operations of electric arc furnace i.e. a full tundish, ladle Breakout, caster Breakout or cold ladle.
- (h) “Processed Special Scrap” shall mean Special Skulls arising from the electric arc furnace that have been processed by SSMS into a normal maximum size of 500 mm X 500 mm. X 500 mm.
- (i) “Mis-Operation” shall mean full tundish, ladle breakout, caster breakout or cold ladle.
- (j) “Steel Mill” or “SISCO” shall mean the steel plant of Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00004 at Ban Mhor district, Saraburi province, Thailand.
- (k) “Tonne” shall mean one net tonne of 1000 Kilograms.
- (l) “Slag Pots” shall mean large vessels with a capacity of approximately 7 cubic metres to be furnished by SSMS to collect Debris Slag and which shall be positioned in areas designated by SISCO underneath the electric arc furnaces and caster area in the Steel Mill.
- (m) “Slag Pot Hauler(s)” shall mean equipment to be furnished by SSMS to haul Slag Pots.
- (n) “Slag Dumping and Handling Site” shall mean the area described on **Exhibit A**.
- (o) “Effective Date” shall mean the date on which this Agreement is signed by the parties hereto.

## 2. Duration

This agreement shall commence on the date hereof and shall continue (unless terminated in accordance with clause 12) for an initial period of ten (10) years from the Effective Date. The Agreement shall be automatically renewed for further periods of one (1) year unless either party gives to the other party written notice of its intention not to renew this Agreement at least twelve (12) months prior to the expiry of the initial period or any renewal thereof.



### 3. The Processes of Service and Scope of Services

- (a) SSMS shall efficiently and in a manner which will not cause production delays to SISCO or interference with its production practices, remove Debris Slag from the designated areas in the Steel Mill and shall clean Debris Slag from the electric arc furnace, ladle repair area, caster, tundish and ladle tear-out areas, and move the Debris Slag to a Slag Dumping and Handling Site. A detailed description of these obligations is set out in **Exhibit B1 and B2**.
- (b) Should SSMS and its employees cause production delays to SISCO which are not rectified through the routine daily operations, SISCO management will notify SSMS management of their concerns and the parties shall immediately meet and prepare a specific action plan to remedy the problem causing the delays.
- (c) For collecting Debris Slag, SSMS, at its own expense, shall furnish a minimum of 6 Slag Pots at the Steel Mill and shall maintain, repair, replace and add the same as may be required by SISCO. *(Damage to interior walls due to direct steel discharge into the Slag Pots by SISCO will be charged back to SISCO at the reasonable actual cost of repairs accepted by both parties)*. SSMS shall also furnish 1 Slag Pot Hauler together with a back up unit at the Steel Mill to haul the Slag Pots from the Steel Mill to the Slag Dumping and Handling Site for processing. SSMS shall haul all other Debris Slag to the Slag Dumping and Handling Site for removal or direct to the Slag Processing Plant.
- (d) SSMS shall provide service while the mill is operating for the removal of Debris Slag.
- (e) After Debris Slag is processed by SSMS, SSMS will blend all materials and return to Melt Shop which contains an average of all kinds of processed material of 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G** and which shall be maximum size 500 mm. X 500 mm. X 500 mm.
- (f) SSMS agrees that a quantity of Processed Scrap processed in each time shall not be less than the possible quantity of Processed Scrap calculated from the quantity of Debris Slag by the method set out in **Exhibit C**.
- (g) In the event the quality of processed scrap from Debris Slag processed by SSMS does not conform to the specifications of Processed Scrap, SISCO shall have the right not to receive it and not to pay SSMS in proportion to the said nonconforming processed scrap.
- (h) In the event under Article (g), SSMS shall, at its own expenses, be obliged to eliminate such processed scrap from the Debris Slag which was processed improperly by SSMS.
- (i) In accordance with Article 3 hereof, SSMS shall process all Special Skulls and in so doing SSMS shall lance or use other suitable technologies to process any abnormally large unbreakable special skulls to a nominal maximum size of 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces. SSMS shall promptly deliver the Processed



Special Scrap to SISCO's designated place with all costs and expenses being for the account of SSMS.

- (j) In the event that SSMS cannot economically reduce any special skull to 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces, SISCO shall have the right not to receive it and not pay SSMS for the price of services in proportion to the said nonconforming processed special scrap.

#### 4. SSMS's Obligations

SSMS obligations hereunder shall be as follows:

- (a) Furnish equipment as it may be deemed necessary by SSMS for the prompt, efficient and safe performance of its obligations as set out in **Exhibit D**.
- (b) Perform its obligations at such a speed and in such a manner as is necessary to insure efficient and safe performance and to maintain good housekeeping.
- (c) Not use explosives or chemicals in the processing of scrap.
- (d) Supply to SISCO phone numbers for its managerial employees available for use on a 24 hour per day basis. SSMS' employees are to work 24 hours per day on everyday that SISCO operates.
- (e) Make available to SISCO mobile equipment on a rental basis to be agreed by the parties for items that are not covered in this Agreement as specified in **Exhibit D**, when the same are not needed by SSMS to maintain full efficiency for its obligations under this Agreement.
- (f) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.
- (g) After removing Debris Slag from the melt shop or other designated area in the Steel Mill, SSMS shall maintain grade and housekeeping in such areas by addition of processed slag aggregates.
- (h) Maintain operations in accordance with such operating rules, regulations and procedures as SISCO may reasonably require.
- (i) Keep clean all necessary dedicated roads for Slag Pot Haulers, at SSMS' expense. In the situation where there is no dedicated road for SSMS, SSMS shall be responsible to clean the roadways of any slag spills only.
- (j) In the situation where SSMS or its employees cause damages to any of SISCO's property (ie. buildings, structures, vehicles), SSMS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damages. SSMS shall accept no responsibility for any concrete road and repair.

**5. SISCO's Obligations**

During the term of this Agreement, SISCO agrees to:

- (a) Purchase all Processed Scrap and Processed Special Scrap recycled from Debris Slag and/or Special Skulls daily or promptly available as the case may be, from SSMS in accordance with the provisions of this Agreement.
- (b) Provide SSMS employees and equipment access to the melt shop, caster, ladle repair area and air cooled slag pit and stock areas for purposes of this Agreement.
- (c) Procure permits, including environmental as necessary for SSMS to work in the Steel Mill.
- (d) Provide process water, surface run-off containment, and phase 380volt electric power and other services as necessary in accordance with the schedule of SSMS' utility requirements set out in **Exhibit E**.
- (e) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.
- (f) In the situation where SISCO or its employees causes damage (ie. Buildings, Structures, Slag Pots or Vehicles) to any of SSMS' property, SISCO will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damage.
- (g) SISCO will be responsible for installation all concrete roads and maintenance (except slag dump station area).
- (h) SISCO will provide area in Steel Mill for slag dumping and handling site as shown on **Exhibit A**.

**6. Payment**

In consideration of the Services performed by SSMS, SISCO shall pay SSMS as follow:

- (i) Processed Scrap Return  
For Processed Scrap and Processed Special Scrap, SISCO shall pay remuneration to SSMS for services to process Debris Slag and Special Skull into Processed Scrap and Processed Special Scrap calculated on the basis specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.
- (ii) Slag Handling Fee  
For Debris Slag Handling Services (Liquid Steel Tonne (LST) Service Fee), SISCO shall pay remuneration to SSMS for services to handle Debris Slag calculated on the basis as specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.



**7. Taxation**

Each party will be responsible for its own taxes.

**8. Weights and Scale Usage**

SSMS shall weigh all Processed Scrap and Processed Special Scrap on SISCO's certified scales and under SISCO's supervision so as to determine the proper payment amount for SSMS' services rendered under Articles 2 and 6 hereof.

**9. Billings and Accountings**

Billings by SSMS to SISCO shall be made every 2 weeks for the payment as abovementioned in Article 6 hereof throughout the term of this Agreement unless terminated in accordance with Article 12 hereof. All billings shall be rendered and all accountings shall be submitted upon such forms and with such information as SISCO shall request and shall be consistent with the terms of this Agreement. SISCO will pay all billings and shall confirm or deny accuracy of invoice amount, and the amount of Processed Scrap and Processed Special Scrap stated therein within 30 days of the date of its receipt of the invoice.

**10. Indemnification**

- (a) SSMS shall indemnify and hold SISCO harmless and defend SISCO from and against any and all claims, demands, losses, damages, liabilities and/or expenses, including attorney fees ("Losses") which SISCO incurs by reason of any negligent act or omission by SSMS or any of its employees or agents or by reason of SSMS failing to properly perform its duties under this Agreement.
- (b) SISCO shall indemnify and hold SSMS harmless and defend SSMS from and against any and all Losses, which SSMS incurs by reason of any negligent act or omission by SISCO or any of its employees or agents or by reason of SISCO failing to properly perform its duties under this Agreement.

**11. Insurance**

SSMS shall, prior to undertaking any work pursuant to this Agreement, procure and thereafter throughout the term of this Agreement, maintain the following insurance for the benefit of SISCO.

- (a) Comprehensive general liability insurance as required in Thailand or as otherwise agreed.
- (b) Workmen's Compensation insurance as required by Thailand.

SSMS shall furnish to SISCO certificates of insurance satisfactory to SISCO evidencing this coverage.



## 12. Term

The Agreement shall commence as of the Effective Date and shall continue until terminated. Notice of termination shall be effective 12 months thereafter and cannot be given prior to 31<sup>st</sup> August 2032. Notwithstanding the previous clause, the parties may mutually agree to terminate this Agreement at any time, and when a party commits any major breach of this Agreement and fails to remedy the same within 45 (forty five) days from receiving a notice of breach of this Agreement from non-breaching party, the non-breaching party may terminate this Agreement. Notwithstanding the foregoing, if the Arbitration Clause under paragraph 13 is implemented, the 45 day cure period shall not begin to run until the breaching party receives an adverse award from the Arbitrators. At the termination of this Agreement SSMS shall have the right to remove from SISCO's premises within six months of the date of termination any and all of its equipment and other properties.

## 13. Safety

The parties acknowledge that safety on the Premises is of paramount importance. Accordingly, each party agrees to use its best efforts to insure the safety of its employees. Each shall comply with, and give all notices required by, the applicable provisions of any state, country, and municipal laws, ordinances, or regulations bearing on the safety of persons or property or their protection from damage, injury, or loss. Each shall erect and properly maintain, at all times, as required by the conditions on the Premises, all reasonable safeguards for safety and protection of persons and property and shall post danger signs and other warnings against the hazards created by such features of its work as might cause injury or damage to person or property.

## 14. Relationship of Parties

The relationship of SSMS to SISCO under this Agreement shall be that of an independent contractor. Subject to its obligations set forth in this Agreement, SSMS is to exercise its own discretion in the method and manner of performing its obligations. Employees, methods and equipment operated by SSMS shall at all times be under its exclusive direction and control. The employees of SSMS, are solely employees of SSMS, and shall not be considered as servants, agents or employees of SISCO. Nothing contained within this Agreement shall constitute SSMS as an agent, partner or joint venturer of SISCO and nothing contained herein shall grant SSMS the right or authority to create any obligation of any kind on behalf of SISCO.

## 15. Arbitration Clause

Any controversy, dispute or claim arising out of, or relating to, this contract shall be settled by arbitration in Bangkok, Thailand, in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand then existing, except as follows:

- (a) SSMS shall choose an arbitrator and SISCO shall choose an arbitrator. An additional arbitrator, independent of the parties, shall be selected unanimously

by the two (2) arbitrators chosen by parties. If the two (2) arbitrators cannot agree on a third arbitrator, then the third arbitrator shall be selected in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand. The dispute shall then be resolved by a majority vote of the three (3) arbitrators.

- (b) The party desiring the arbitration shall give to the other party written notice of its desire, specifying the questions to be arbitrated and naming its arbitrator. Within a reasonable time thereafter, not exceeding thirty (30) days, the other party shall give in like manner written notice, specifying any additional questions to be arbitrated and naming its arbitrator. The third arbitrator shall be chosen within thirty (30) days after the second written notice.
- (c) One or more of the parties to an arbitration proceeding commenced hereunder shall be entitled as part of the arbitration award to the costs and expenses (including reasonable attorneys' fees and interest on any award) of investigating, preparing and pursuing an arbitration claim as such costs and expenses are awarded by the arbitration panel.
- (d) If either party breaches its obligations, representations, or warranties under this Agreement, the non-breaching party shall have all available legal and equitable rights and remedies against the breaching party as determined by the arbitrators. Neither party may terminate this Agreement, however, unless the breaching party fails to properly cure its breach as provided in the award of the arbitrators within forty-five (45) days after such award.
- (e) The arbitration award shall be final and binding on, and shall not be appealed by the parties hereto.

### **16. Changed Circumstances**

Should Electric Arc Furnace steel making practices change from those existing at [September 2022](#) to a point where the resulting slag becomes hazardous or toxic or should Thailand law change to prohibit the recycling and use of EAF steel making slag then the parties shall meet and endeavour to develop a solution to the situation. If however no solution is found then SSMS will be excused from their obligation to process the slag. If circumstances permit, SSMS will still process the Melt Shop Debris to recovery scrap metal and dispose of the residual material according to SISCO's instructions. If environmental conditions change where a slag dumping building and/or dust collection systems and/or any additional systems are required, SISCO shall be responsible for all costs of these facilities. SSMS will supply the engineering design, construct, operate and maintain these facilities and back charge SISCO at a negotiated rate. Should SISCO request any changes to SSMS facility or operations SISCO shall be responsible for cost incurred by SSMS.

### **17. Pre Conditions**

The commencement of SSMS' obligations under this Agreement are conditioned upon



- (a) SSMS receiving all BOI approvals.
- (b) SSMS receiving all IEAT approval.

**18. Force Majeure**

Notwithstanding any other provision herein, neither Party shall be held liable for failure to comply with any of its obligations hereunder when and if such failure arises from a cause that is beyond its control and is without its negligence of fault. Such causes, also known as Force Majeure causes, include, but are not limited to, acts of God, acts of government, fire, explosion, stagnation in the supply of power, accident to facilities, wars, hostilities, insurrections, blockades, act of the public enemy, damage by aircraft, civil disturbances, floods, and storms as well as riots, non-availability of utilities, strikes of major labour strife, of failure to receive, delay in receiving, or failure to renew or retain any necessary permits, licenses, certificates, documents, approvals, registrations, or authorizations from the Thai government or other authorities, any of which is beyond the control and without the negligence or fault of the notifying Party. The Party whose ability to perform its obligations under this Agreement is affected by Force Majeure shall promptly notify the other Party in writing of the existence of such delay or failure and state the precise cause thereof. In the event that such notified Force Majeure cause continues for a period of ninety (90) consecutive days or one hundred and twenty (120) days in the aggregate, the Parties shall in good faith endeavour to negotiate an amendment hereto which will allow, as much as possible, performance hereunder to continue.

**19. Governing Law**

This Agreement and the interpretation of its terms and conditions shall be governed by the law of the Kingdom of Thailand.

**20. Entire Agreement**

This Agreement and the Exhibits attached hereto constitute the entire agreement between the parties hereto with respect to the subject matter hereto and supersedes all prior communications, understandings and agreements relating thereto except as expressly or otherwise provided herein.

**21. Waiver**

The waiver by any of party of any provision hereof shall not be effective unless in writing and shall not constitute waiver by such party of any other provision hereof or subsequent breach of any provision hereof.

**22. Severability**

Any provision of this Agreement that is prohibited or unenforceable in any jurisdiction shall be ineffective to the extent of such prohibition or unenforceability without affecting, impairing or invalidating the remaining provisions hereof or the



enforceability thereof in such jurisdiction or the validity or enforceability of any provision hereof in any other jurisdiction.

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have caused this Agreement to be executed under proper authority as of the Effective Date.

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED - Branch 00004**

[Redacted Signature]

BY: \_\_\_\_\_

PR [Redacted] R  
**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufac

[Redacted Signature]

BY: \_\_\_\_\_

V [Redacted]

**SIAM STEEL MILL SERVICES LIMITED.**



[Redacted Signature]

BY: \_\_\_\_\_

[Redacted Signature]

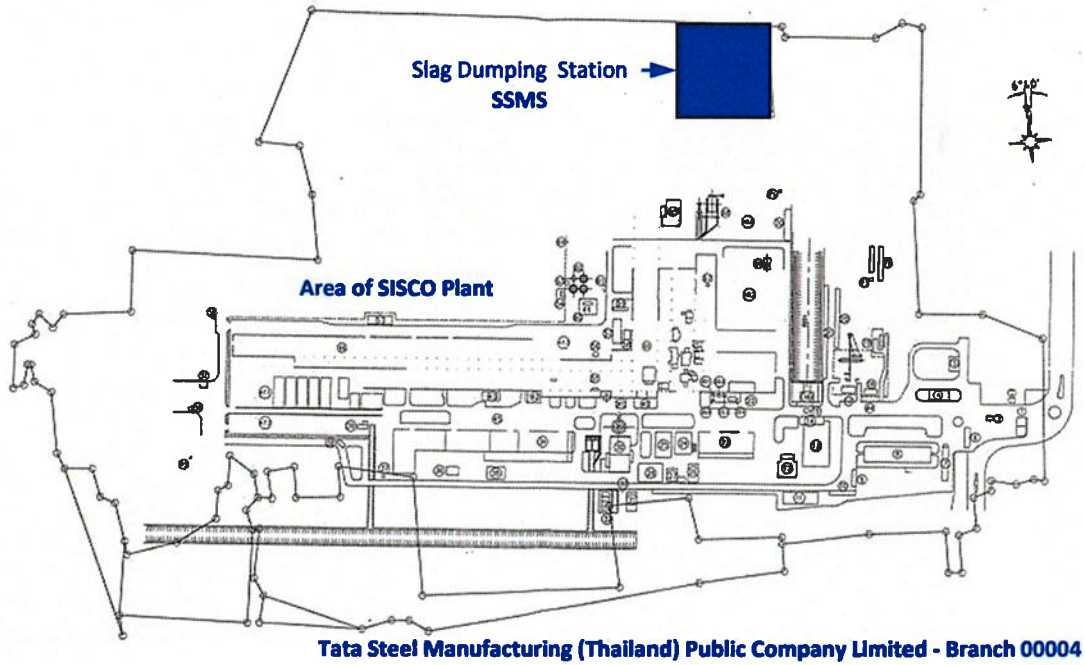
[Redacted Signature]

BY: \_\_\_\_\_

[Redacted Signature]

**EXHIBIT A**

Plan showing Slag Dumping and Handling Site.



**EXHIBIT B1**

**ELECTRIC ARC FURNACE SLAG AND SCRAP PROCESSING**

During the production of steel in the Electric Arc Furnace, a by-product is formed known as steel furnace slag. At the end of the melting process, the slag is dumped into a slag pot located in the basement at a lower level. The amount of slag/scrap is equal to approximately 15% of the hot metal production.

A special machine operated by SSMS then picks up the slag pot filled with slag/scrap and transports it to a slag pot dump station. The material is poured into a thin layer in a controlled manner and allowed to partially cool. SSMS then uses a front end loader to dig and load this material into a specially designed highway slag transport vehicle. The slag/scrap material is then transported to the processing plant and dumped into a raw slag stockpile.

A front end loader is utilized to feed the material over a grizzly feeder where the oversize product is diverted into a separate pile for further processing. The oversize material as well as large ladle skulls and tundish skulls are processed into small pieces using a drop ball crane.

The material that passes through the grizzly feeder is then crushed and sent through a series of magnets and screens and separated into various sizes of metal products and quality slag aggregate products.

The sized and screened materials are stockpiled into separate piles and then loaded out for shipment to SSMS steel mill customers utilizing our front end loader and highway slag transport vehicles.

The facility is equipped with special conveyors, water sprays for dust control, recycling water pond, and truck wheel washer. The finished products are covered during shipment to final customers.

**EXHIBIT B2**

**SLAG SERVICE OPERATING DESCRIPTION**

SSMS will provide operator(s) at SISCO Mills during all shifts which the steel mills operate. These people will be trained to operate heavy equipment which will be assigned and left at those mill locations consisting of:

- (1) Front End Loader
- (2) KRESS slag pot carrier with spare back up unit
- (3) Slag pots positioned under the EAF furnace and in the caster area
- (4) Slag dump station with associated equipment

The SSMS operators will work in step with the furnace operators and change out the slag pot under the furnace in a timely manner as to always have a pot available to receive the furnace slag. In the event there are any spills or debris accumulated in the slag pit, SSMS will clean it up in a timely manner.

SSMS will operate the slag dumping station where the slag will be poured into a thin layer, dug hot with the front end loader with front tire chains and loaded onto trucks and shipped out of the mills to SSMS's offsite processing plant.

The slag pots will be protected by adding a cushion of slag aggregate in the bottom of the empty pot to prevent "stickers". The prepared pot will then be placed under the furnace immediately after a full pot has been removed.



**EXHIBIT C**

- The standard operating procedure at the slag plant will be to batch process Melt Shop Debris and Slag whenever possible.
- As an internal control procedure audit trials will be undertaken each 6 months with controlled sample of not less than 300 tonnes of Melt Shop Debris and Slag, from each customer. This material will be process through all plant metal recovery processes and a mass balance will be prepared. Customer representatives are welcome to witness these audit trials.

Each month a statement will be forwarded to each customer setting out such details as:

Total received mass  
Total received mass processed  
Metal recovery  
% of metal recovered compared with audit trial

This statement will be cumulative for a rolling 12 months period in order to even out steel plant product variations and stock fluctuations.



**EXHIBIT D**

Schedule of equipment planned to be used on the SISCO site to perform the contract obligations.

<b>ITEM</b>	<b>QUANTITY</b>	<b>DESCRIPTION</b>
A	2	MOBILE POT CARRIER
B	6	CAST STEEL SLAG POTS
C	1	FRONT END LOADER WITH TIRE CHAINS AND ATTACHMENTS
D	1	DUMP STATION COMPLETE
E	1	PICK UP
F	4	RADIO COMMUNICATIONS
G	1	MISC. TOOL & SPARE PARTS
H	1	OFFICE AND AMENITIES BUILDING



**EXHIBIT E**

Schedule of utilities required by SSMS to perform their contract obligations on the SISCO site.

Electricity: 200 Amps at 380 Volts 3 Phase 50 Hz

Water: 750 Litres per minute at 3-5 bar at the boundary limit.



**EXHIBIT F**

The net payment of services under this Agreement are as follow:

DESCRIPTION	SERVICE FEE
<u>Processed Scrap Return</u> Processed Scrap and Processed Special Scrap delivered to SISCO's scrap yard.	550 Baht/tonne
<u>Slag Handling Fee</u> LST 0 – 20,833 per month LST 20,834 – 29,166 per month LST more than 29,166 per month	75.00 Baht/LST 60.00 Baht/LST 46.00 Baht/LST

**Note:**

- 1.) All the above prices are prior to calculation of V.A.T. (Value Added Tax)
- 2.) All the above prices are subject to escalation Semi-annually. Escalation calculation specified in this **Exhibit F**.
- 3) The classification of Processed Scrap and Special Scrap as in **Exhibit H**.

**ESCALATION**

$$1-10 \text{ year} \rightarrow \text{SSMS: } P_{\text{Year } x} = P_{\text{Year } x-1} (0.30 + 0.20L_{\text{Year } x-1}/L_{\text{Year } x-2} + 0.25F_{\text{Year } x-1}/F_{\text{Year } x-2} + 0.25M_{\text{Year } x-1}/M_{\text{Year } x-2})$$

**Remark:**

- 1) The meaning of each letter is as follows;
  - P = Price
  - L = Saraburi district daily minimum labour rate
  - F = Thai fuel index price
  - M = Thai machinery & equipment index
- 2) The Saraburi province daily minimum labour rate, Thai fuel index price and Thai machinery & equipment index shall be used the average of the past six month of such rate or index. The indices shall be based on the information officially announced by Bureau of Trade and Economic indices Ministry of Commerce Thailand at <http://www.price.moc.go.th/ki/index.asp>



## EXHIBIT G

### METALLIC CONTENT INSPECTION SHEET / การตรวจสอบหาเปอร์เซ็นต์เหล็กในวัสดุ

<b>Tested Material / วัสดุที่ใช้ทดสอบ:</b>				
<b>Material Source / แหล่งวัสดุ:</b>				
	Width / กว้าง	Length / ยาว	Height / สูง	
1 Size of test box (meters) / ขนาดกล่องทดสอบ (เมตร)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	Meter (s) / เมตร
2 The depth of water in test box plus scrap (actual) / ความสูงของน้ำและวัสดุในกล่อง	Average / เฉลี่ย		<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	Meter (s) / เมตร
The distances, (8 points), of water from the calibration line, are: a to h / ระยะจาก 8 จุด จากปากถึงน้ำถึงน้ำ จากจุด a ถึง h				
(a)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	(c)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	(e)
(b)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	(d)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	(f)
(g)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	(h)	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 50px; height: 20px;" type="text"/>
3 Average moisture in scrap / ค่าเฉลี่ยความชื้นในวัสดุ				3.32 %
4 Weight of metal per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร				7,530.00 Kg's
5 Weight of slag per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะสแลกต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร				3,300.00 Kg's
6 Weight of test box / น้ำหนักกล่อง				Kg's
7 Weight of test box and scrap / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุ				Kg's
8 Weight of test box, scrap and water / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุและน้ำ				Kg's
<b>Calculation / การคำนวณ</b>				
9 Actual Weight of scrap in test box / น้ำหนักจริงของวัสดุในกล่องทดสอบ	$\{(7)-(6)\} - \{((7)-(6))/100\} \times (3)$			0.00 Kg's
10 Actual weight of water / น้ำหนักจริงของน้ำ	$(8) - (6) - (9)$			0.00 Kg's
11 Volume of scrap and water in test box / ปริมาตรของวัสดุและน้ำในกล่อง	$(1W) \times (1L) \times (2)$			0.00 cu.m.
12 Volume of water in test box / ปริมาตรของน้ำในกล่องวัสดุ	$(10) / 1000$			0.00 cu.m.
13 Volume of scrap in box / ปริมาตรของโลหะในกล่อง	$(11) - (12)$			0.00 cu.m.
14 Weight of scrap, if scrap in test box is solid metal / น้ำหนักวัสดุ ถ้าวัสดุในกล่องทดสอบรวมเป็นแท่ง	$(13) \times (4)$			0.00 Kg's
15 The difference between actual weight of scrap and weight of scrap if it is solid metal / ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักวัสดุจริงกับน้ำหนักของวัสดุถ้ารวมเป็นแท่ง	$(14) - (9)$			0.00 Kg's
16 The difference between unit weight of solid metal and slag / ความแตกต่างระหว่างหน่วยน้ำหนักของวัสดุเป็นแท่งกับสแลก	$(4) - (5)$			4,230.00 Kg's
17 Volume of material other than solid metal in test box / ปริมาตรของสิ่งของนอกเหนือจากวัสดุแท่งในกล่อง	$(15) / (16)$			0.00 cu.m.
18 Volume of solid metal in test box / ปริมาตรของวัสดุแท่งในวัสดุ	$(13) - (17)$			0.00 cu.m.
19 Then weight of solid metal in scrap / น้ำหนักของวัสดุแท่งในวัสดุ	$(18) \times (4)$			0.00 Kg's
20 Then metallic content of scrap by weight is / อัตราส่วนผสมของโลหะในวัสดุ	$\{(19) / (9)\} \times 100$			%
<b>Comments / ความคิดเห็น:</b>				
				Tested by / ทดสอบโดย
				Date / วันที่ทดสอบ
				Approved by / อนุมัติโดย
				Date / วันที่อนุมัติ

**EXHIBIT H**

**Classification of Processed Scrap and Processed Special Scrap**

	Area/Location	Description	Processed Special Scrap	Processed Scrap
EAF	Slag Pit	Normal Slag Pot (Slag + Metal)	-	Yes
	Caster	Normal Slag Pot (Slag + Metal)	-	Yes
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Mis-Operation	Yes	-
	Tundish Bay	Tundish and Ladle from Normal Operation	-	Yes
	EAF / Caster	Full Metal from Mis-Operations	Yes	-



ที่ 10091220104546



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์  
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2538 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105538064491

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.  
3.  
5.  
7.

2.  
4.  
6.

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายโคลด์ อเล็กซานเดอร์ เคิร์กวูด

นายสิทธิศักดิ์ วิทยางกูร นายเอส อีแวน ไวนเนอร์ นางกิตติภูมิ สว่างโคกกรวด

นายแบรดลีย์ สตีเวน คริสต์ฟิลด์ นายเอส อีเลียต ไวนเนอร์ สองในหกคนนี้

ลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท/

4. ทุนจดทะเบียน 176,000,000.00 บาท / หนึ่งร้อยเจ็ดสิบล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 177/1 อาคารบางกอกสหประกันภัย ชั้น 12 ยูนิต 5 ถนนสุรวงศ์ แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก  
กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงษ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 1 ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 40 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวงหมายเลข 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 34 ข้อ ดังต่อไปนี้ โดยมีลายมือชื่อ  
นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความที่ปรากฏในหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



ที่ 10091220104546



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

(น

นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220104546

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2564
- หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



(2) 2468/2538

ทะเบียนเลขที่.....

วัตถุประสงค์ประสงค์ของ ~~หุ้นหุ้นส่วน~~/บริษัท นี้ มี <sup>34</sup> ข้อ ดังนี้

- (1) ชื่อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถ้อกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ สลยทจนตอผลของทรัพย์สินนั้น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน)
- (2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน ทรัพย์สินกรรมชาติอื่น และการค้าขายภายในเกี่ยวกับผลิตผลทางการเกษตรพื้นเมือง)
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่นทั้งในประเทศและต่างประเทศ
- (7) ประกอบกิจการค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาไรด์ไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น
- (8) ประกอบกิจการค้า อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ นูหรี
- (9) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น



วัตถุที่ประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี.....ข้อ ดังนี้

- (10) ประกอบกิจการค้ายารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม พืช ยาปราบศัตรูพืช ยาฆ่าแมลงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์.....
- (11) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่นที่เจียรไนแล้ว รวมทั้งวัตถุทำเทียม สิ่งดังกล่าว
- (12) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเขียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตูเก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด
- (13) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด
- (14) ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป
- (15) ประกอบกิจการค้ายางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์
- (16) ประกอบกิจการเลี้ยงสัตว์และกิจการคอกปศุสัตว์
- (17) ประกอบกิจการ โรงงานสีไม้และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์สวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องตี๋ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์





วัตถุประสงค์ของ หน่วยงาน/บริษัท นี้ มี.....ข้อ ดังนี้

(18) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์

(19) ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง

(20) ประกอบกิจการโรงแรม กภัตตาคาร บาร์ ไนต์คลับ โบว์ลิง อาบอบนวด โรงภาพยนตร์ และ โรงมหรสพอื่น สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(21) ประกอบกิจการนำเที่ยวรวมทั้งธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับการนำเที่ยวทุกชนิด (ยกเว้นการรับจ้างขนส่งในประเทศ)

(22) ประกอบกิจการสั่งซื้อเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์

(23) ประกอบกิจการตัดผม แต่งผม เสริมสวย ตัดเย็บและซักรีดเสื้อผ้า

(24) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้างอัดขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(25) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(26) ประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีดพ่นน้ำยาแก๊สน้ำมัน สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(27) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา





วัตถุประสงค์ของ หนังสือเวียน/บริษัท มี.....ข้อ ดังนี้

- (28) ประกอบธุรกิจบริการรับค่าประกันหนี้สิน ความรับผิดชอบ และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค่าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น
- (29) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย
- (30) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ
- (31) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล ปรึกษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอน และอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย
- (32) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ
- (33) ประกอบธุรกิจให้บริการการจัดการเกี่ยวกับตะกอนเหล็ก ซีโลหะ โรงงานเหล็ก การให้บริการจัดการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมที่เกี่ยวกับการผลิตเหล็ก การนำเหล็กและวัตถุพลอยได้เกี่ยวกับเหล็กมาใช้ใหม่ และการจัดการของเสีย การก่อสร้าง และการบำรุงรักษาดอน การควบคุมฝุ่น และให้คำแนะนำเกี่ยวกับกิจการดังกล่าว
- (34) ประกอบกิจการทำเหมืองแร่ แร่แร่ ซีโอซายแร่ และประกอบธุรกิจเกี่ยวกับแร่



 **บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card**  
เลขประจำตัวประชาชน Identification Number [REDACTED]

ชื่อตัวและชื่อสกุล [REDACTED]

 [REDACTED]

ศาสนา พุทธ

[REDACTED]

150 150  
140 140  
130 130



28 ธ.ค. 2564 14 ธ.ค. 2573  
วันออกบัตร วันบัตรหมดอายุ  
28 Dec. 2021 14 Dec. 2030  
Date of Issue Date of Expiry

[REDACTED]



ที่ 10091220118264



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด  
เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2536 ทะเบียนเลขที่ 0107536001273

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. กรรมการของบริษัทมี 6 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.

3.

5.

2.

4.

6.

3. ชื่อและจำนวนกรรมการ ซึ่งมีอำนาจลงลายมือชื่อแทนบริษัท คือ นายราจีฟ มังกัล  
และนายจายันทา ชาคราบอร์ดี ลงลายมือชื่อร่วมกันและประทับตราสำคัญของบริษัท  
หรือนายราจีฟ มังกัล หรือนายจายันทา ชาคราบอร์ดี ลงลายมือชื่อร่วมกับกรรมการอื่น  
รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท

ชื่อจำกัดอำนาจของกรรมการ ไม่มี//

4. ทุน ทุนจดทะเบียน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารสหภาพเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร  
กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 351 หมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 1 ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมหาชนจำกัดนี้มี 37 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมี  
ลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



ที่ 10091220118264



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565



นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220118264

1. กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบ รายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
2. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท เอ็น.ที.เอส.สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 27 สิงหาคม 2563
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2565
4. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้ พิจารณารูานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญของจดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



ที่ 10091220118264

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37

ข้อ ดังต่อไปนี้

- (1) ชื่อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ก่อกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ไร่และจัดการโดยประการอื่น ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น
- (2) ขาย โอน จำนอง จำน่า แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น
- (3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์
- (4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
- (5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (6) เข้าเป็นโจทก์ ร้องทุกข์ ดำเนินการตามกระบวนการพิจารณาใด ๆ ในนามของบริษัท
- (7) รับทำการค้าประกันหนี้ ความรับผิด หรือการปฏิบัติตามสัญญา รวมทั้งการรับประกันคนต่างด้าว ซึ่งเดินทางเข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง และกฎหมายว่าด้วยภาษีอากร
- (8) ขอให้ปล่อยชั่วคราวกรรมการ พนักงาน หรือลูกจ้าง ที่ถูกดำเนินคดีอาญาในข้อหาเกี่ยวกับการปฏิบัติหน้าที่ให้แก่บริษัท
- (9) เข้าร่วมทำการลงทุน เข้าเป็นหุ้นส่วนประเภทจำกัดความรับผิด หรือผู้ถือหุ้น เจ้าของหุ้น เข้าถือหุ้นหรือลงหุ้นร่วมกับบริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด หรือนิติบุคคลอื่นใด จะมีวัตถุประสงค์ตรงกับบริษัทหรือไม่ก็ตาม
- (10) ทำการฟ้องร้องและป้องกันการค้าในศาลแห่งประเทศไทย ตลอดจนศาลในประเทศอื่น ๆ และในต่างประเทศเดียวกัน เข้าร่วมในอนุญาโตตุลาการ ประนีประนอมยอมความ การจัดการและแผนการฟื้นฟูกิจการและสิ่งอื่น ๆ ซึ่งจะปรากฏว่านำมาซึ่งความสะดวกในการป้องกันเพื่อผลประโยชน์ของบริษัทและแสดงถึงนายผู้แทนและตัวแทน เพื่อจุดประสงค์เหล่านั้น

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited  
บริบร่งสำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



ที่ 10091220118264

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37

ข้อ ดังต่อไปนี้

- (1๑) ทำการสั่งเข้ามาในราชอาณาจักร และส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าทั้งหลาย
- (12) ทำการจดทะเบียน ขออนุญาต ชื่อ เช่า หรือจัดให้ได้มาด้วยวิธีอื่นซึ่งลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร เครื่องหมายการค้า เครื่องหมายรับรอง เครื่องหมายบริการ สัมปทาน ประทานบัตร โฉนดที่ดิน หรือเอกสิทธิ์อื่นใด เพื่อสิทธิประโยชน์ของบริษัท
- (13) ประกอบกิจการรับเป็นที่ปรึกษา และให้คำแนะนำเกี่ยวกับปัญหาด้านการบริหารงานทางอุตสาหกรรม พาณิชยกรรม และกรรมการ ยกเว้นการหลักทรัพย์ รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาด และเทคนิคเกี่ยวกับทางอุตสาหกรรม
- (14) ประกอบกิจการให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ความคุ้มครองค่าแรงงาน และจัดการธุรกิจ เป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคลอาคารชุด หรือนิติบุคคลใดๆ (ยกเว้นกิจการที่ปรึกษาการลงทุนและกิจการจัดการลงทุน) รวมถึงการถือกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินของบุคคลหรือนิติบุคคล ทั้งในประเทศและต่างประเทศ และจัดหาผู้มาซื้ออาคารชุด แพลต และอาคารพาณิชย์
- (15) รับทำการรักษาความปลอดภัย ดูแลรักษาความสะอาด บริการให้เช่าทรัพย์สินอันเป็นสังหาริมทรัพย์ เช่น เครื่องเฟอร์นิเจอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องกีฬาและอุปกรณ์การเล่นกีฬา รถจักรยานยนต์ รถจักรยาน รวมทั้งให้เช่าอสังหาริมทรัพย์ เช่น ให้เช่าหรือให้บริการสถานที่จอดรถ อาคารเพื่อประกอบการค้า เป็นสถานที่เล่นกีฬา เพื่อออกกำลังกาย ห้องอบไอน้ำ ห้องนั่งเล่น แก่ผู้อยู่อาศัยในอาคารชุดหรือบุคคลอื่น
- (16) ประกอบกิจการบริการทางคำานกฎหมาย ทงบัญชี ทงวิศวกรรม ทงสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา
- (17) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์ และเผยแพร่สถิติข้อมูลในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ
- (18) ทำการค้าสินค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องพ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องใช้เกี่ยวกับไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องปามัดน้ำเสีย เครื่องกำจัดขยะ และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว
- (19) ประกอบกิจการซื้อขาย แลกเปลี่ยน ทำ สร้าง ตั้ง ซ่อม แก้ไข เปลี่ยนแปลง เช่า ให้เช่า หรือส่งจากต่างประเทศ หรือส่งไปต่างประเทศเพื่อจำหน่ายซึ่งโรงงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ อุปกรณ์ทุกชนิดที่ใช้ในการก่อสร้าง รวมถึงเครื่องมือช่างทุกประเภท เครื่องตกแต่งอาคาร เครื่องสุขภัณฑ์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

รับรองสำเนาถูกต้อง




ที่ 10091220118264

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37

ข้อ ดังต่อไปนี้

(20) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้า และรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดให้แก่  กล นีติบุกลง

ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(21) ประกอบกิจการค้าเม็ดพลาสติก พลาสติกหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(22) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน นมเขียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียนการสอน อุปกรณ์ถ่ายภาพและภาพยนตร์ เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร เครื่องใช้สำนักงาน เครื่องมือสื่อสาร คอมพิวเตอร์ รวมทั้งอุปกรณ์และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าว

(23) ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานโม่และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำขี้ผึ้ง โรงงานกระดาษ โรงงานกระดาษอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อตอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงงานหล่อและกลึงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานหัตถ์และหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องต้ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

(24) ประกอบกิจการขนส่งทางบก อากาศ และทางน้ำ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

(25) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

(26) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งตกแต่งอาคารทุกชนิด

(27) ซื้อ หรือเพื่อให้ได้มาด้วยการอย่างอื่นซึ่งที่ดิน ภาวะจำยอม หรือสิทธิอื่นในที่ดิน เพื่อก่อสร้างสำนักงาน โรงงาน หรืออาคารอื่นใด

(28) ประกอบกิจการซื้อ ขาย เช่า ให้เช่า เว่าซื้อ ขายฝาก และจำนองสิ่งทรัพย์สินทั้งนี้ รวมทั้งการจำนำ รับจำนำ และให้เช่าสิ่งหา-  
รับทรัพย์สิน

(29) ประกอบกิจการค้าที่ดินและจัดสรรที่ดินรวมทั้งการสร้างบ้าน อาคารชุด และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ในที่ดินเพื่อขาย

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



ที่ 10091220118264

ออกให้ ณ วันที่ 24 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37

ข้อ ดัง

(30) ประกอบกิจการค้าเหล็กแผ่นและโลหะทุกชนิด

(31) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู รวมทั้ง

หล่อหลอมและรีดเหล็ก

(32) ประกอบกิจการแปรรูปโลหะทุกชนิด โรงงานถลุงเหล็กและโลหะทุกชนิด

(33) ประกอบกิจการค้าสินค้าซึ่งบริษัทเป็นผู้ผลิตทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

(34) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่จดทะเบียนไว้ได้

(35) รับจ้างผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู เป็นต้น รวมทั้งการรับจ้างหล่อหลอม รีดเหล็ก และแปรรูปโลหะทุกชนิด ทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

(36) ประกอบกิจการให้บริการด้านการตรวจสอบ วิเคราะห์ ทดสอบ คุณภาพหรือคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ สินค้า เครื่องมือ เครื่องกล เครื่องจักร ส่วนประกอบของเครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ ส่วนประกอบเครื่องอุปกรณ์ ชิ้นส่วน และอะไหล่ต่างๆ ทุกชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต เหล็กเส้น เหล็กถลุงและเหล็กโครงสร้างรูปพรรณทุกชนิดทุกประเภท รวมตลอดถึงวัสดุดิบ วัสดุอุปกรณ์ อะไหล่ ส่วนประกอบและผลพลอมได้ จากการผลิต ทางอุตสาหกรรม และสินค้าทุกชนิดที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการดังกล่าวหรือที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์ของบริษัท

(37) ประกอบกิจการบริการสอบเทียบให้คำปรึกษา ตรวจสอบคุณภาพ ติดตั้ง ซ่อมแซม บำรุงรักษา อบรมวิธีการใช้ ซึ่งเครื่องตรวจ เครื่องวัด เครื่องทดสอบ ผลิตภัณฑ์ รวมถึงรับเป็นที่ปรึกษาเกี่ยวกับการประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์และสินค้าต่างๆ ทุกชนิดทุกประเภท

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

รับรองสำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำนำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





ใช้สำหรับ แนบเอกสารสัญญา  
ข้อตกลงทริเทิร์นระหว่าง  
SSMS & SISCO

### รับรองสำเนาถูกต้อง



**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



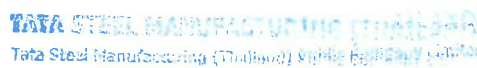
หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดย นายจายนทา ชาครบวรรัตน์ และ นายศิริโรตม์ เมธมโนศักดิ์ กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท มีสำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารรสา ทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ขอมอบอำนาจให้แก่ นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO เป็นผู้รับมอบอำนาจที่แท้จริงและถูกต้องตามกฎหมายของข้าพเจ้า โดยมีอำนาจลงนามในสัญญา และทำนิติกรรมเกี่ยวกับการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท การยื่นคำร้อง การขอรับใบอนุญาต การให้คำรับรองต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ รับรองสำเนาเอกสารและการลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล หรือนุคคลทั่วไป เพื่อประโยชน์ของบริษัท รวมถึงการแต่งตั้ง ทนายความเพื่อดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวกับการฟ้องร้องดำเนินคดีต่อศาลทั้งคดีแพ่ง คดีอาญา คดีล้มละลาย คดีปกครอง การฟื้นฟูกิจการ คดีทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศ รวมถึงมีอำนาจในการแต่งตั้งเจ้าพนักงานบังคับคดี การสืบทรัพย์และการยึดอายัดทรัพย์สินและสิทธิเรียกร้องของลูกหนี้หรือจำเลย ทั้งให้มีอำนาจกระทำการอื่น ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่บริษัทจนเสร็จการ และให้มีอำนาจแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วงและผู้รับมอบอำนาจช่วงนั้นสามารถมอบอำนาจช่วงได้ต่อ ๆ ไป แทนข้าพเจ้าทุกประการ

กิจการใดที่ นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์ ผู้รับมอบอำนาจ หรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำไปในขอบข่ายของการมอบอำนาจนี้บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ผู้มอบอำนาจ ขอรับผิดชอบทุกประการ



ข้าพเจ้า ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ลงชื่อ ..... กรรมการ  
ลงชื่อ ..... กรรมการ  
ลงชื่อ ..... ผู้รับมอบอำนาจ  
ลงชื่อ ..... พยาน  
ลงชื่อ ..... พยาน

**ภาคผนวกที่ 7.12**  
**ใบกำกับการขนส่งของเสีย**

เลขที่อ้างอิง 3-19-0868-012657-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :  
 ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : P365(48 306 809 0003) สบ พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394  
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	3	22.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

 น้ำหนักซึ่งจริง  น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 31/07/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : อุเทน เชื้อวงษ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

 ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 31/07/2568  
 เวลาที่มาถึง : 13:15

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 22.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  น้ำหนักซึ่งจริง  น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : 31/07/2568 เวลาที่มอบ : 13:15  
 ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.5 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 02/08/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-19-0968-008979-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : P365(48 306 809 0003) สบ พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394  
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	4	35.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 35 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 35 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 29/08/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : อุเทน เชื้อวงษ์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 29/08/2568  
 เวลาที่มาถึง : 13:30

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 35 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : 29/08/2568 เวลาที่มอบ : 13:30  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 35 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 01/09/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-19-1168-035754-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : P365(48 306 809 0003) สบ พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394  
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	2	12.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 12.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 08/11/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมพ์ประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : วันที่ :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายกรี เฉลิมวัฒน์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 08/11/2568  
 เวลาที่มาถึง : 22:20

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 12.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : 08/11/2568 เวลาที่มอบ : 22:20  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.5 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 09/11/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมพ์ประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-19-1168-067769-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :  
 ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ : P365(48 306 809 0003) สป พาหนะที่ใช้ : รถอื่น ๆ  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394  
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อําเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Slag	100202	Slag Pot	3	27.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

นำหนักซึ่งจริง  นำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 17/11/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมพ์ประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : วันที่ :

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายทศพร กองหินกลาง ลายมือชื่อ : วันที่ :

ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190400125394

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 17/11/2568  
 เวลาที่มาถึง : 07:10

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 27.5 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  นำหนักซึ่งจริง  นำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : 17/11/2568 เวลาที่มอบ : 07:10  
 ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.5 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 17/11/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12:00  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เมธินี แสงดาว ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมพ์ประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-19-1068-101584-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132
สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :	
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 83-3713, 83-3714 อย	พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี	ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท กูรู มิล จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190011225526
สถานที่ตั้ง : 291 หมู่ที่ 6 ถนนหนองจาน ตำบลหน้าพระลาน อำเภอเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสระบุรี 18240	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Mill Scale	100210	กระปาะ	2	30.86

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 30.86 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	ปริมาณที่ส่งมอบ : 30.86 ตัน วันที่ส่งมอบ : 24/10/2568 เวลาที่ส่งมอบ :
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายเมธี พูลศิลป์ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท กูรู มิล จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190011225526
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลา : 1 วัน วันที่มาถึง : 24/10/2568 เวลาที่มาถึง : 16:30
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป่าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	ปริมาณที่รับมอบ : 30.86 ตัน [ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : 24/10/2568 เวลาที่มอบ : 16:30 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ศุสิทธิ์ บุญปรากฏ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 30.86 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 07/11/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12:00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [ ] ภาพถ่ายเอกสารจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ศุสิทธิ์ บุญปรากฏ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)	
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)	
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)	
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)	
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	

เลขที่อ้างอิง 1-16-0968-043952-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	เลขทะเบียนโรงงาน : 10190300125132
สถานที่ตั้งโรงงาน : 49 หมู่ที่ 11 ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโฉดม อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18130	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :	
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████ เลขทะเบียนพาหนะ : 71-0564 / 71-0565 สค	พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี ไปยังจังหวัด : ลพบุรี	ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทอล จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609
สถานที่ตั้ง : 66 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลวังเพลิง อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี 15120	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	100207	Big Bag	20	23.97

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.97 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.97 ตัน วันที่ส่งมอบ : 11/09/2568 เวลาที่ส่งมอบ :
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อาสา สุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :	

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สุพัตน์ แสนเมือง ลายมือชื่อ : วันที่ :

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท คอปเปอร์ เมทอล จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10160002025609
ส่วนที่ ๓/๑ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : ลพบุรี ใช้ระยะเวลา : 1 วัน วันที่มาถึง : 11/09/2568 เวลาที่มาถึง : 13:13
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธิญรภัทร์ สุริยวสุรัฐกุล ลายมือชื่อ : วันที่ :	
ส่วนที่ ๓/๒ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	ปริมาณที่รับมอบ : 23.97 ตัน [ ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : 11/09/2568 เวลาที่มอบ : 13:13 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธิญรภัทร์ สุริยวสุรัฐกุล ลายมือชื่อ : วันที่ :	
ส่วนที่ ๓/๓ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.97 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 08/10/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ธิญรภัทร์ สุริยวสุรัฐกุล ลายมือชื่อ : วันที่ :	

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : พิมประไพ อภิวันทนา ลายมือชื่อ : วันที่ :